Аннотация к рабочей программе
МДК.01.01 «Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ»,
МДК.01.02 «Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций».

1.Место профессионального модуля в структуре основной образовательной программы.

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по укрупнённой группе профессий:140000 Энергетика, энергетическое машиностроение и электротехника, по направлению подготовки 140400 Электроэнергетика и электротехника: 140446.03 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

Основные положения профессионального модуля могут быть использованы в дальнейшем при изучении следующих модулей: ПМ.02. «ПРОВЕРКА И НАЛАДКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ», ПМ.03. «УСТРАНЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ АВАРИЙ И НЕПОЛАДОК ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

2.Цель изучения профессионального модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями.

3.Структура модуля МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ, МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций. Учебная и производственная практика.

4. Основные образовательные технологии.

В процессе изучения модуля используются не только традиционные технологии, формы и методы обучения, но и инновационные технологии, активные и интерактивные формы проведения занятий: лекции, объяснительно-иллюстративная технология развивающего обучения, практические и лабораторные работы, консультации, самостоятельная работа, презентации, тестирование и т.д.

5.Требования к результатам освоения модуля.

Процесс изучения модуля направлен на формирование общих и профессиональных компетенций:
- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1.);
- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем (ОК 2.);
- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы (ОК 3.);
- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, (ОК 4.);
- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности (ОК 5.);
- работать в команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, клиентами. (ОК 6.);
- исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). (ОК 7.);
-выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки (ПК 1.1.);
- выполнять изготовлять приспособления для сборки и ремонта (ПК 1.2.);
- выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта (ПК 1.3.);
- составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования (ПК 1.4.);

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:
- знать:
- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта; слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;
-приёмы и правила выполнения операций; -рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приёмы пользования;
-наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;

-требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ
- уметь:
-выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов;
-выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;
-читать электрические схемы различной сложности;
-выполнять расчёты и эскизы, необходимые при сборке изделия;
-выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;
-ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;
-применять безопасные приёмы ремонта;
иметь практический опыт:
-выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
-проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
-сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования;

6.Общая трудоёмкость модуля.

всего – 2133 часов, в том числе: максимальной учебной нагрузки обучающегося – 800 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 400 часов;
самостоятельной работы обучающегося – 400 часов;
учебной и производственной практики – 1333 часа.

7.Формы контроля.

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачёт по МДК 01.01 и экзамен по МДК 01.02