Аннотация к рабочей программе

 МДК.01.01 «Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ»,

 МДК.01.02 «Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций».

 1.Место профессионального модуля в структуре основной образовательной программы.

 Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по укрупнённой группе профессий:140000 Энергетика, энергетическое машиностроение и электротехника, по направлению подготовки 140400

Электроэнергетика и электротехника: 140446.03 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию

электрооборудования в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

 Основные положения профессионального модуля могут быть использованы в дальнейшем при изучении следующих модулей: ПМ.02. «ПРОВЕРКА И НАЛАДКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ», ПМ.03. «УСТРАНЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ АВАРИЙ И НЕПОЛАДОК ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

 2.Цель изучения профессионального модуля.

 С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями.

 3.Структура модуля МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ,

МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций. Учебная и производственная практика.

 4. Основные образовательные технологии.

 В процессе изучения модуля используются не только традиционные технологии, формы и методы обучения, но и инновационные технологии, активные и интерактивные формы проведения занятий: лекции, объяснительно-иллюстративная технология развивающего обучения, практические и лабораторные работы, консультации, самостоятельная работа, презентации, тестирование и т.д.

 5.Требования к результатам освоения модуля.

 Процесс изучения модуля направлен на формирование общих и профессиональных компетенций:

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1.);

- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем (ОК 2.);

- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы (ОК 3.);

- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, (ОК 4.);

- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности (ОК 5.);

- работать в команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, клиентами. (ОК 6.);

- исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). (ОК 7.);

-выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки (ПК 1.1.);

- выполнять изготовлять приспособления для сборки и ремонта (ПК 1.2.);

- выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта (ПК 1.3.);

- составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования (ПК 1.4.);

 В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

- знать:

- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта; слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;

-приёмы и правила выполнения операций; -рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приёмы пользования;

-наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;

-требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ

- уметь:

-выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов;

-выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;

- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;

-читать электрические схемы различной сложности;

-выполнять расчёты и эскизы, необходимые при сборке изделия;

-выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;

-ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;

-применять безопасные приёмы ремонта;

иметь практический опыт:

-выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;

-проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;

-сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования;

 6.Общая трудоёмкость модуля.

всего – 2133 часов, в том числе: максимальной учебной нагрузки

обучающегося – 800 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 400

часов;

самостоятельной работы обучающегося – 400 часов;

учебной и производственной практики – 1333 часа.

 7.Формы контроля.

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачёт по МДК 01.01 и экзамен по МДК 01.02